

AimSafety de Macurco combina más de 45 años de innovación y desarrollo en detección de gases con nuevas y avanzadas soluciones de monitoreo de gas que ayudan a las organizaciones a proteger a los trabajadores y la comunidad y a aumentar la seguridad, el cumplimiento y las utilidades.



PM400-IR



PM400-P

Serie PM400

Monitores de 4 gases, avanzados y fáciles de usar para protección de los trabajadores en entornos peligrosos

Los nuevos e innovadores monitores portátiles de 4 gases PM400 de AimSafety brindan mayor comodidad y flexibilidad a la detección de gases en entornos peligrosos. El monitor ergonómico PM400 de difusión de gases detecta simultáneamente hasta cuatro gases, incluidos ácido sulfhídrico (H₂S), monóxido de carbono (CO), oxígeno (O₂) y gases combustibles (%LEL). Los PM400 de AimSafety son fáciles de usar y ofrecen una visibilidad continua de las concentraciones de gas para tomar decisiones más rápidas e informadas que ayudan a proteger a los trabajadores y los activos operativos, lo que puede aumentar los ingresos y la productividad.

La pantalla LCD de los PM400 proporciona concentraciones de gas en tiempo real y permite a los gerentes o trabajadores de la planta establecer puntos de ajuste de alarma altos y bajos para cada sensor, y puntos de ajuste de alarma STEL y TWA para gases tóxicos. Las alarmas audibles, visuales y vibratorias de los PM400 alertan al usuario de concentraciones de gas inseguras. El sensor IR de los PM400 funcionará de forma continua hasta 60 días con una sola carga de batería. Los sensores estándar incluyen: monóxido de carbono, ácido sulfhídrico, oxígeno y perla catalítica o infrarrojos para gases combustibles (LEL).

Características clave

- Pantalla LCD de fácil lectura
- Operación con un solo botón
- Carcasa resistente y de alta visibilidad
- Hermético al polvo y resistente al agua con IP67
- Operación continua de 60 días (versión IR)
- El sensor IR es inmune al envenenamiento
- Uso del sensor IR en entornos inertes (bajo O₂)
- Registro de eventos
- Registro de datos

Aplicaciones

- Espacios confinados
- Petroquímica
- Metal mecánica y acero
- Plantas químicas
- Plantas de pulpa y papel
- Municipios
- Alimentos y bebidas
- Contratista / construcción
- Servicios de emergencia

Serie PM400

Especificaciones

Tamaño	4.48" (L) x 2.39" (W) x 1.6" (H) *con clip 11.37 cm x 6 cm x 4 cm
Peso	8.0 oz. (227 g.) PM400-IR 8.3 oz. (235 g.) PM400-P
Tipo de sensor	Sensores reemplazables: LEL - Perla catalítica (Pelistor) LEL - Infrarrojos O ₂ , CO, H ₂ S – Electroquímico
Batería	Li-ion reemplazable
Operación	60 días continuos, versión IR (LEL) 24 horas continuas, versión P (LEL)
Registro de eventos	30 eventos, 30 calibraciones, 30 pruebas función
Registro de datos	Dos meses - continuos a intervalos de 1 minuto, 24 horas al día, 7 días a la semana
Clasificación IP	IP67 hermético al polvo y resistente al agua
Pantalla	Pantalla LCD digital con luz de fondo Lecturas en tiempo real de concentraciones de gas Estado de la batería Notificaciones de alarma
Alarmas	Pantalla LCD con Ícono de alarma, LCD con luz de fondo Indicador LED Audible: 90 dB a 4 in. (10 cm)
Temperatura	-4°F a 122°F (-20°C a 50°C)
Humedad	5% a 95% RH (sin condensación)
Certificaciones	UL y CSA Clase I, División 1, Grupos A, B, C, D, T4 Clase I, Zona 0, AEx ia IIC T4 Ga IECEx Ex ia IIC T4 Ga (PM400-IR) Ex da ia IIC T4 Ga (PM400-P)
Garantía	2 años

Opciones de gas

Gas	Rango	Resolución
CO	0 – 500 ppm	1 ppm
H ₂ S	0 – 100 ppm	0.1 ppm
O ₂	0 – 30% vol	0.1% vol
Combustibles (IR y P)	0 – 100% LEL	1% LEL

Niveles de Alarma/calibración por defecto

Gas	Baja	Alta	STEL	TWA	CAL	
CO	35	100	200	35	100	PPM
H ₂ S	10	20	15	10	25	PPM
O ₂	19.5	23.5			18	%Vol
LEL	10	20			50	%LEL

Accesorios

Nombre	Modelo no.
PM Link (interfaz de PC)	PM-Link
Estación de pruebas de funcionamiento/calibración	PM100-STN



Estación de pruebas



PM Link

